



FTT WOLBROM®

Fabryka Taśm Transporterowych Wolbrom S. A.



AB 169
Laboratorium
FTT WOLBROM S.A.



EN ISO 9001 | EN ISO 14001 | PN-N 18001 | PN-ISO/IEC 27001
PN-EN ISO/IEC 17025 Laboratorija



Plaques en caoutchouc vulcanisées difficilement combustibles trudno palne

Utilisation et conditions de fonctionnement

Les plaques en caoutchouc vulcanisées difficilement combustibles sont conçues pour fonctionner principalement dans les usines minières souterraines destinées à l'extraction de minéraux combustibles et non combustibles, dans les chantiers d'exploitation minière classés comme « a », « b » et « c » du risque d'explosion provoquée par le méthane et dans les chantiers d'exploitation minière classés « A » et « B » du danger d'explosion provoquée par la poussière de charbon et peuvent être utilisées comme:

- cales en caoutchouc,
- joints d'étanchéité,
- revêtements des tambours d'entraînement et des rouleaux de convoyeurs à bande,
- revêtements des points de transfert et bords des convoyeurs à bande,
- revêtements de locaux miniers,
- matériau pour la réparation de bandes transporteuses par collage à froid
- dans d'autres applications où une condition d'une difficile combustibilité I et une propriété anti-électrostatique appropriées sont requises.



Elles peuvent également être utilisées dans des zones situées en surface, là où sont requises les conditions d'une difficile combustibilité et une propriété anti-électrostatique, dans la plage de températures indiquée dans les tableaux 2 et 3.

Nous fabriquons des plaques en caoutchouc vulcanisées

difficilement combustibles dans les variétés suivantes:

Plaques G PT-W selon WT-4/... dans les classes comme indiqué au tableau 2:

- V1
- V2
- 2. Plaques à partir des mélanges ONB selon WT-49/... dans les classes comme indiqué au tableau 3:
- ONBS
- ONB55
- ONB65
- ONB 70
- ONBKP

Les plaques en caoutchouc difficilement combustibles possèdent un certificat de sécurité « B » délivré par l'Organisme de Certification GIG à Katowice certifiant que les conditions de sécurité exigées sont remplies.

Le tableau 1 présente les dimensions proposées par le fabricant.

D'autres dimensions sont possibles après certification avec le fabricant de plaques.

Pour les dimensions intermédiaires, les tolérances des valeurs suivantes les plus proches sont appliquées.

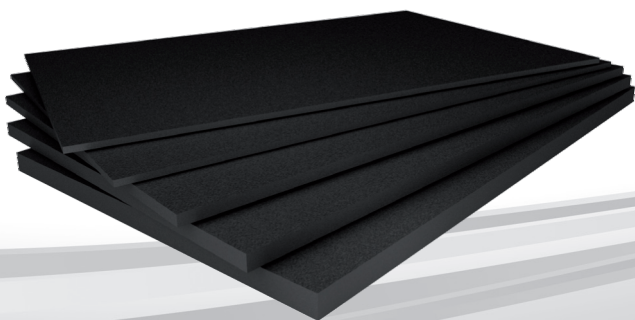


Tableau 1. Dimensions standard de plaques en caoutchouc vulcanisées difficilement combustibles

| Épaisseur de plaques [mm] | Longueur | Largeur |
|---------------------------|---|------------------------------------|
| 0,5 ±0,2 | 10 ±0,1 [m] | 1200 [mm] ±2,5 [%] |
| 1 ±0,2 | | |
| 2 ±0,3 | | |
| 3 ±0,4 | | |
| 4 ±0,5 | | |
| 5 ±0,5 | | |
| 6 ±0,6 | | |
| 7 ±0,7 | | |
| 8 ±0,8 | | |
| 9 ±0,9 | | |
| 10 ±1,0 | | |
| 12 +1,5/-1,0 | 1000 ±15 [mm] | 1000 ±15 [mm] |
| 15 +1,5/-1,0 | 4,5 ±0,1 [m] | 200, 250, 400, 650, 800, 1000 [mm] |
| 20 +2,0/-1,0 | 4,5 ±0,1 [m] | ±2,0 [%] |
| 25 +2,5/-1,0 | 9,0 ±0,1 [m] | 1000, 1200 [mm] ±2,0 [%] |
| | 9,0 ±0,1 [m] avec l'application du tissu sur l'une des faces de la plaque | 1200, 1400, 1500 [mm] ±2,0 [%] |
| 30 +3,0/-1,5 | 1000 ±15 [mm] | 1000 ±15 [mm] |
| 40 +4,0/-2,0 | 1000 ±15 [mm] | 1000 ±15 [mm] |
| 50 +4,0/-2,0 | 1000 ±15 [mm] | 1000 ±15 [mm] |

Tableau 2. Propriétés de plaques en caoutchouc GPT-W

| Propriétés du caoutchouc | | | Třída | |
|--|----|-------|---------------|---------------|
| | | | V1 | V2 |
| Résistance à la traction, min. | TS | [MPa] | 15 | |
| Allongement à la rupture, min. | Eb | [%] | 350 | |
| Dureté de Shore type A | - | [oSh] | 65 ±5 | 70 ±5 |
| Résistance à la combustion - temps de combustion maxi d'une éprouvette unique | - | [s] | 15 | |
| Température de fonctionnement | | [oC] | od -20 do +60 | od -10 do +60 |
| Poids de 1 [m ²] de la plaque d'une épaisseur de 1 [mm] | | [kg] | 1,48 | 1,32 |

Tableau 3. Propriétés de plaques en caoutchouc à partir des mélanges ONB

| No | Paramètre du caoutchouc | Unité | Exigences pour un caoutchouc | | | | Méthode d'essai |
|----|---|--------------------|------------------------------|--------|---------------|---------------------|--|
| | | | ONB 55 | ONB 65 | ONB 70 | ONBS | |
| 1. | Dureté de Shore ±5 | [°Sh] | 55 | 65 | 70 | 70 | PN-80/C-04238 |
| 2. | Abrasivité | [mm ³] | £200 | £200 | £200 | £200 | PN-ISO 4649 (méthode A) |
| 3. | Difficile combustibilité temps moyen de combustion et d'incandescence | [s] | 5 10 | | | | PN-93/C-05013 bod 2.1 Méthode GIG PB-3 |
| | temps maxi de combustion et d'incandescence doutnání | [s] | | | | | |
| | Difficile combustibilité temps maxi de combustion d'une éprouvette unique, au plus nejvýše | [S] | 15 | | | | PN-EN ISO 340 PN-EN 1710+A1 |
| 4. | Résistance électrique superficielle | [Ω] | < 3x10 ⁸ | | | £ lx10 ⁶ | PN-EN ISO 284 |
| 5. | Résistance à la traction (TS) | [MPa] | >15,0 | | | | PN-ISO 37 (épreuve type 2) |
| 6. | Allongement à la rupture (EJ) | [%] | £350 | | | | PN-ISO 37 (épreuve type 2) |
| 7. | Résistance à la chaleur (70°C/168h): - Variation de la résistance à la traction | [%] | -25 -25 | | | | PN-ISO 188 (méthode B) PN-ISO 37 (épreuve type 2) |
| | (ATS), au plus - Variation de l'allongement relatif à la rupture de la section de mesure (ΔE _v , au plus | [%] | | | | | |
| 8. | Température de fonctionnement | [°C] | od - 25 do +60 | | | | |

ÉLIMINATION D'UN PRODUIT USÉ

L'élimination de ce produit est effectuée par la récupération ou le stockage sur une aire de stockage de déchets autres que dangereux ou neutres.

Fabryka Taśm Transporterowych Wolbrom S. A.
ul. 1 Maja 100, 32 340 Wolbrom
e-mail: ftt@fttwolbrom.com.pl
www.fttwolbrom.com.pl



Standard: +48 32 649 71 00
tel/fax: +48 32 649 71 01
Service de marketing: +48 32 649 71 71 ou 73
Service d'exportation: +48 32 649 71 83 ou 88